



# Supply Chain Execution

Wege zum optimierten Produktionsprozess. Von der Planung über die Produktion bis zu begleitenden Qualitätslösungen – alles aus einer Hand!

## Die Herausforderung

Durch den globalen Wettbewerb und den Einsatz neuer Technologien werden die Produktionsanforderungen an Unternehmen immer komplexer und schnelllebig. Kunden erwarten die Lieferung von qualitativ hochwertiger Ware innerhalb weniger Tage oder sogar Stunden. Zudem steigt die Nachfrage nach kundenindividueller Fertigung. Dadurch steigt der Druck auf das produzierende Gewerbe, immer schneller auf Marktveränderungen zu reagieren.

Qualität ist ein wichtiger Erfolgsparameter und Wettbewerbsfaktor, um langfristig und nachhaltig die Gewinne und das Wachstum Ihres Unternehmens zu sichern. Sie ermöglicht es Unternehmen, sich von Mitbewerbern positiv abzuheben. Die Qualität von Produkten wird durch alle Marktakteure bewertet und diese Bewertungen werden in Zeiten der Digitalisierung zunehmend transparenter – für aktuelle und zukünftige Kunden.

Bislang wurde zur Sicherstellung der Instandhaltung auf regelmäßige Wartungen und Inspektionen aller Geräte, Maschinen und Equipment gesetzt, ohne deren tatsächliche Belastung zu berücksichtigen. Auf einen Ausfall oder Störungen kann mit dieser Methode erst im Nachhinein reagiert werden und, wenn eine Produktionsmaschine tatsächlich ausfällt, verursacht dies hohe Folgekosten, da es dadurch zu Engpässen und Ausfällen an anderen Stellen kommt. Predictive Maintenance oder vorausschauende Wartung ist das Konzept, um früher anzusetzen und mögliche Defekte zu erkennen, bevor sie tatsächlich eintreten. Die Einführung einer solchen Maintenance Lösung sorgt für eine bessere Maschinenauslastung und erhöht somit auch die Profitabilität des Maschinenparks.

## Die Lösung

**Zukunftssichere und erfolgreiche Prozesse für beste Qualität, optimale Maschinenauslastung und hohe Maschinenzuverlässigkeit.**

Durch die Erfahrungen aus vielen Projekten wissen wir, welche Faktoren der Schlüssel zum Erfolg sind. Damit unsere Kunden das Rad nicht neu erfinden, haben wir aus unseren Erfahrungen und unserem Knowhow ein komplettes Paket geschnürt, mit dem wir Ihre Prozesse analysieren, an Ihre Anforderungen anpassen und optimieren. Mit Scheer performanceREADY stehen Ihnen bewährte Prozesse und innovative, zukunftsorientierte Lösungen zur Verfügung, um Ihre IT-Landschaft so zu gestalten, dass sie Ihre Mitarbeiter bei Ihren Arbeitsprozessen optimal unterstützt. Dazu gehört selbstverständlich die Anpassung der Standardlösung an Ihre unternehmensspezifischen Bedürfnisse bis hin zu individuellen Entwicklungen.

Zusammen mit Ihnen entwickeln wir die optimale Lösung für effizientes Bedarfsmanagement, Produktions-/Feinplanung und Produktionssteuerung in Ihrem Unternehmen und beraten Sie bei der bestmöglichen Organisation für Ihre Qualitätsmanagementprozesse. So sichern Sie Ihre Produkt- und Prozessqualität, senken Kosten, steigern die Kundenzufriedenheit und stärken damit nachhaltig Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Um Maschinenausfälle zu reduzieren, die Anlagenverfügbarkeit zu optimieren und die Effektivität Ihrer Produktionsprozesse



se zu erhöhen, unterstützen wir Sie mit unserer Kompetenz und Erfahrung im Instandhaltungsmanagement. Predictive Maintenance oder vorausschauende Wartung ist der zukunftsorientierte Ansatz für die proaktive Wartung Ihrer Maschinen und Anlagen, um wahrscheinliche Ausfälle zu erkennen und die zugrundeliegenden Probleme zu beheben, bevor sie auftreten. Teure Reparaturen vermeiden, Ausfälle vorhersehen und vorbeugende Maßnahmen ergreifen, das ist das Ziel der vorausschauenden Instandhaltung.

Der Dreiklang:

- Digitales Erfassen der Daten
  - Bewertung und Analyse der Daten
  - Vorhersagen der wahrscheinlichen Ereignisse
- stellt den passiven, traditionellen Hergang der Abläufe auf den Kopf. Anstatt auf einen Ausfall oder Störungen nur im Nachhinein reagieren zu können, befähigt Predictive Maintenance Unternehmen, wahrscheinliche Defekte zu beheben, bevor sie tatsächlich eintreten.

**Einer der einfachsten Anwendungsfälle von Predictive Maintenance wäre die Überwachung einer Produktionsanlage zum Beispiel mit einem Vibrations- oder Temperatursensor. Sobald die Vibrationen unregelmäßig bzw. zu schnell werden oder die Temperaturen im Inneren der Maschine über den normalen Wert ansteigen, wird dies frühzeitig erkannt und es kann darauf reagiert werden, bevor der Schaden entsteht.**

**Branchenübergreifendes Knowhow ermöglicht die beste Lösung aus unterschiedlichen Welten - Unsere Kernbranchen:**

- Chemie- & Pharmaindustrie
- Diskrete Fertigung
- Konsumgüterindustrie

**Am Puls der Zeit mit zukunftsweisenden Themen und Technologien wie**

- Künstliche Intelligenz in der Produktion
- Augmented Reality
- Predictive Maintenance und Big Data
- 3-D-Druck für kundenspezifische Produkte

**Scheer performanceREADY – die Komplettlösung für erfolgreiche Projekte**

- Verbindung von Software und Branchen-Knowhow mit branchenspezifischen Prozessen auf Basis von Best Practices.
- Geringes Projektrisiko, Zeit- und Kostenersparnis durch Referenzprozesse und vorkonfigurierte Branchenlösungen
- Wiederverwendung zentraler Standards (Templates, Guidelines, Examples)
- Unternehmensweit verständliche Prozesslandschaften
- Skalierbar von Mittelstand bis Großunternehmen
- Zukunftssicheres Wachstum durch unternehmensweit standardisierte und transparente Prozesse



*Herausforderungen und Lösungswege im Supply Chain Management*

Sie haben noch Fragen zur Scheer GmbH bzw. möchten mit uns über konkrete Projekte sprechen? Kontaktieren Sie uns gerne per E-Mail oder rufen Sie uns an:

**info@scheer-group.com | +49 681 96777-0**

## Über Scheer

Die Scheer GmbH unterstützt als Consulting- und Software-Haus Unternehmen bei der Entwicklung neuer Businessmodelle, bei der Optimierung und Implementierung effizienter Geschäftsprozesse sowie beim verlässlichen Betrieb ihrer IT. Ein besonderer Schwerpunkt in der Entwicklung von Produkten und Dienstleistungen liegt darin, Unternehmen bei der digitalen Transformation zu begleiten. Dabei profitieren Kunden von tiefer Branchenkompetenz aus Beratungsprojekten und Expertise in der IT Umsetzung mit SAP.